

## Technisches Datenblatt

## Technical data sheet

EPOXIDUR<sup>®</sup> EP 3573 S

## Produktcharakteristik

Mineralisch verstärkte Epoxidharz-Formmasse

Anwenderfreundlich und einfach anzuwenden,  
einfache Formgebung und einfache Entformung,  
kurze Aushärtezeit,  
sehr gute Polierbarkeit bei ausgezeichneter  
Oberflächenqualität,  
sehr geringe Schwindung und daher spaltfreie  
Einbettung,  
frei von Bisphenolen und halogenierten  
Säureanhydriden

Anwendung: Warmeinbetten von metallischen  
Werkstoffen für die Metallografie, resultierend in  
einer besseren Halterung mit herausragender  
Kantenstabilität

Das Produkt erfüllt die zulässigen Grenzwerte  
bezüglich Schwermetall - und PAK - Gehalten  
sowie die Anforderungen der EU-Directiven  
RoHS 2, 2002/96 (WEEE) und 2006/122  
(PFOS)

## Lieferform

Staubarmes Mahlgranulat  
Farbe: Schwarz

## Lagerbedingungen / Haltbarkeit

Kühl und trocken lagern  
Mindesthaltbarkeit bei ≤ 25 °C:  
6 Monate ab Lieferdatum

## Verarbeitung

Transferpressen, Pressen

## RASCHIG GmbH

Mundenheimer Str. 100  
67061 Ludwigshafen / Germany

Tel.: +49 (0)621 5618-0  
Fax: +49 (0)621 5618-674  
E-Mail: vkf@raschig.de

## Product characteristics

Minerally reinforced epoxy resin moulding  
composition

User-friendly and easy to use,  
simple moulding and easy demoulding,  
short curing time,  
very good polishability with excellent surface  
quality,  
very low shrinkage and therefore gap-free  
embedding,  
free from bisphenols and halogenated acid  
anhydrides

Application: Hot mount of metallic materials for  
metallography resulting in a better mount with  
outstanding edge retention

This product meets the allowed upper limits for  
heavy metals and PCAs and also conforms to  
the requirements of the EU directives RoHS 2,  
2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

## Supply form

Low dust granulate  
Colour: Black

## Storage conditions / shelf life

Keep cool and dry.  
Minimum shelf life at ≤ 25 °C:  
6 months after date of delivery

## Processing

Transfer moulding, compression moulding

## SYNRES-ALMOCO BV

P.O. Box 18  
NL-3150AA Hoek van Holland / Netherlands

Tel.: +31 (0)174 3899-99  
Fax: +31 (0)174 3899-88  
E-Mail: sales@almoco.nl

## EPOXIDUR® EP 3573 S

Kennwert	Einheit Unit	Norm Method	Typische Werte Typical values *		Properties
			M	Q	
Spritzgießen / Transferpressen (M / Q)	-	-	M	Q	Injection / Compression (M / Q)
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>					<b>General Properties</b>
Schüttdichte	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60	0,90 - 1,10		Apparent density
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	2,00 - 2,20		Specific gravity
Verarbeitungsschwindung (längs)	%	ISO 2577	0,25 - 0,45		Moulding shrinkage (longitudinal)
Nachschwindung (168 h / 110 °C)	%	ISO 2577	≤ 0,05		Post shrinkage (168 h / 110 °C)
Wasseraufnahme (24 h / 23 °C)	mg / %	ISO 62	≤ 10 / ≤ 0,1		Water absorption (24 h / 23 °C)
<b>Mechanische Eigenschaften</b>					<b>Mechanical Properties</b>
Zugfestigkeit	MPa	ISO 527	60 - 80		Tensile strength
E - Modul (Zug)	GPa	ISO 527	15 - 18		E-Modulus (tensile test)
Biegefestigkeit	MPa	ISO 178	110 - 130		Flexural strength
E - Modul (Biege)	GPa	ISO 178	17 - 20		E-Modulus (flexural test)
Charpy - Schlagzähigkeit	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eU	6 - 9		Impact strength (Charpy)
Charpy - Kerbschlagzähigkeit	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eA	2,0 - 3,0		Impact strength (Charpy), notched
Druckfestigkeit	MPa	ISO 604	150 - 200		Compressive strength
<b>Thermische Eigenschaften</b>					<b>Thermal Properties</b>
Formbeständigkeitstemp. HDT A - 1,80 MPa	°C	ISO 75	> 200		Heat deflection temp. HDT A - 1,80 MPa
Formbeständigkeitstemp. HDT C - 8,00 MPa	°C	ISO 75	160 - 180		Heat deflection temp. HDT C - 8,00 MPa
Brennbarkeit	Stufe/mm	UL 94	HB / 1,5 **		Flammability
Linearer Wärmeausdehnungskoeff. (parallel)	10 <sup>-6</sup> / K	ISO 11359-2	20 - 25 (50-150°C)		Coeff. of linear thermal expansion (parallel)
Wärmeleitfähigkeit	W / m * K	ASTM E 1461	0,5 - 0,7		Thermal conductivity
Max. Anwendungstemperatur (20 000 h)	°C	IEC 60216/T1	180		Maximum application temperature (20 000 h)
Max. Anwendungstemperatur (<50 h)	°C	IEC 60216/T1	240		Maximum application temperature (<50 h)
Glühdrahtprüfung / GWIT	-	IEC60695 2-13	900 / 1		Glow wire ignitability test / GWIT
Glühdrahtprüfung / GWFI	-	IEC60695-2-12	900 / 1		Glow wire flammability test / GWFI
<b>Elektrische Eigenschaften</b>					<b>Electrical Properties</b>
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	V	IEC 60112	> 200		Tracking resistance (CTI)
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ω cm	IEC 60093	10 <sup>14</sup> - 10 <sup>15</sup>		Volume resistivity
Oberflächenwiderstand	Ω	IEC 60093	10 <sup>13</sup> - 10 <sup>14</sup>		Surface resistance
Lichtbogenfestigkeit	Stufe	ASTM D 495	4		Arc resistance
Elektrische Durchschlagfestigkeit	kV / mm	IEC 60243-1	20 - 30		Dielectric strength
Dielektrischer Verlustfaktor (100 Hz/1 MHz)	-	IEC 60250	0,20-0,30 / 0,01-0,02		Dissipation factor (100 Hz/1 MHz)
Dielektrizitätszahl Dz (100 Hz/1 MHz)	-	IEC 60250	4 - 6 / 4 - 6		Relative permittivity (100 Hz/1 MHz)

\* Aus den Angaben können nicht unmittelbar Spezifikationen abgeleitet werden / Values are not intended for specification purposes

\*\* Eigenprüfung nach UL 94 / tested in our labs according to UL 94

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse.

Der Verarbeiter ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen.

Irgendwelche Ansprüche uns gegenüber können aus den Angaben in diesem Merkblatt nicht hergeleitet werden.

The above data correspond to the level of our current knowledge and experience.

It is, however, the responsibility of the buyer to test our products with respect to their suitability for the specific intended use.

Nonliability is consequently considered as being agreed upon for the data given in this sheet.