



## Technisches Datenblatt

## Technical Data Sheet

### PiMC 1241 Unifarbe

### Uni Colour

#### Produktcharakteristik

Auf ungesättigtes Polyesterharz basierender Pulverlack

Pulverlack zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften von SMC/BMC Bauteilen  
Wird elektrostatisch auf die heiße Werkzeugoberfläche aufgebracht und kann direkt mit SMC/BMC verarbeitet werden

UV- und Witterungsbeständig,  
Lebensmittelkontakt zertifiziert

Bevorzugte Anwendungen: Universaleinsatz;  
Innen- und Ausseneinsatz; Lebensmittelkontakt;  
Sanitär

Das Produkt erfüllt die zulässigen Grenzwerte bezüglich Schwermetall - und PAK - Gehalten sowie die Anforderungen der EU-Directiven RoHS 2, 2002/96 (WEEE) und 2006/122 (PFOS).

#### Lieferform

Pulver

#### Lagerbedingungen / Haltbarkeit

Kühl und trocken lagern  
Mindesthaltbarkeit bei < 15 °C  
12 Monate ab Lieferdatum

#### Verarbeitung

Elektrostatisches Sprühen

#### RASCHIG GmbH

Mundenheimer Str. 100  
67061 Ludwigshafen / Germany

Tel.: +49 (0)621 5618-0  
Fax: +49 (0)621 5618-674  
E-Mail: vkf@raschig.de

#### Product characteristics

Unsaturated polyester resin based powder coating

Powder in-Mould Coating designed to improve the surface quality of SMC/BMC products  
Applied electrostatically to the heated mould surface and can be processed directly with SMC/BMC

UV / Weather resistant, food contact certified

Primary applications: in- / outdoor; food contact; sanitary

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives RoHS 2, 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS).

#### Supply form

Powder

#### Storage conditions / shelf life

Keep cool and dry  
Minimum shelf life at < 15 °C  
12 months after date of delivery

#### Processing

Electrostatic spraying

#### SYNRES-ALMOCO BV

P.O. Box 18  
NL-3150AA Hoek van Holland / Netherlands

Tel.: +31 (0)174 3899-99

E-Mail: sales@almoco.nl

## PiMC 1241

Kennwert	Einheit Unit	Norm Method	Typische Werte Typical values	Properties
	-	-		
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>				<b>General Properties</b>
Schüttdichte	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60	0.60 - 0.70	Apparent density
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.3 - 1.5	Specific density
Verarbeitungsschwindung (längs)	%	ISO 2577	2	Moulding shrinkage (longitudinal)
<b>Pulver Eigenschaften</b>				<b>Powder Properties</b>
Korngrösse Verteilung D10	µm	TPP070211	10 - 25	Particle Size Distribution D10
Korngrösse Verteilung D50	µm	TPP070211	50 - 75	Particle Size Distribution D50
Korngrösse Verteilung D90	µm	TPP070211	100 - 175	Particle Size Distribution D90
Brabender Zykluszeit 150°C	s	TPP070203	75 - 90	Brabender cycle time 150°C.
Pulver Stabilität bei 30°C	h	TPP070214	> 8	Powder stability at 30° C
<b>Beschichtungs Eigenschaften</b>				<b>Coating Properties</b>
Glanz 20°	GU		50	Gloss 20°
Glanz 60°	GU		75	Gloss 60°
Glanz 85°	GU		90	Gloss 85°
Kratzfestigkeit	N	DIN 53799	>2	Scratch resistance
Taber Verschleiss S42 paper; 500 g Belastung; 500 Drehungen	g	DIN 53799	< 0.5	Taber abrasion S42 paper; 500 g load; 500 turns
Fallkugel 125 cm	Visuell Visual	DIN 53799	Keine Beschädigung No damage	Falling ball impact 125 cm
Beständigkeit gegen Wasserdampf	Visuell Visual	DIN 53799	Keine Änderung No changes	Water vapour resistance
Chemikalienbeständigkeit gegen Säuren	Visuell Visual	ISO 175	Gut Good	Chemical resistance Acid
Chemikalienbeständigkeit gegen Alkalien	Visuell Visual	ISO 175	Durchschnittlich Moderate	Chemical resistance Alkaline
Chemikalienbeständigkeit gegen Lösemittel	Visuell Visual	ISO 175	Gut Good	Chemical resistance Solvent
Biegefestigkeit	MPa	ISO 178	30 - 60	Flexural strength
E- Modul (Biege)	GPa	ISO 178	5 - 10	E-modulus (flexural)
Bruchdehnung	%	ASTM D-790	2 - 5	Elongation at break

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse.

Der Verarbeiter ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen.

Irgendwelche Ansprüche uns gegenüber können aus den Angaben in diesem Merkblatt nicht hergeleitet werden.

The above data correspond to the level of our current knowledge and experience.

It is, however, the responsibility of the user to test our products with respect to their suitability for the specific intended use.

Non-liability is consequently considered as being agreed upon for the data given in this sheet.