

**Technisches Datenblatt****Technical Data Sheet****PiMC 1253****Produktcharakteristik**

Auf ungesättigtes Polyesterharz basierender, flammhemmender Pulverlack

Flammhemmender Pulverlack zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften von M1 SMC/BMC Bauteilen
Wird elektrostatisch auf die heiße Werkzeugoberfläche aufgebracht und kann direkt mit SMC/BMC verarbeitet werden

UV- und Witterungsbeständig, halogenfrei

Bevorzugte Anwendungen: Bauteile die der europäischen Brandschutzklasse BS 476 und Epiradiateur M1 entsprechen müssen; Innenraum Schienenfahrzeuge

Das Produkt erfüllt die zulässigen Grenzwerte bezüglich Schwermetall - und PAK - Gehalten sowie die Anforderungen der EU-Directiven RoHS 2, 2002/96 (WEEE) und 2006/122 (PFOS).

Lieferform

Pulver

Lagerbedingungen / Haltbarkeit

Kühl und trocken lagern.
Mindesthaltbarkeit bei < 15 °C
12 Monate ab Lieferdatum

Verarbeitung

Elektrostatisches Sprühen

RASCHIG GmbH

Mundenheimer Str. 100
67061 Ludwigshafen / Germany

Tel.: +49 (0)621 5618-0
Fax: +49 (0)621 5618-674
E-Mail: vkf@raschig.de

Product characteristics

Unsaturated polyester resin based, flame retardant powder coating

Powder in-Mould Coating designed to improve the surface quality of M1 SMC/BMC products
Applied electrostatically to the heated mould surface and can be processed directly with SMC/BMC

UV / Weather resistant, halogen-free

Primary applications: Components that must comply with the European fire classification standard BS 476 and Epiradiateur M1; interiors of rolling stock

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives RoHS 2, 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS).

Supply form

Powder

Storage conditions / shelf life

Keep cool and dry.
Minimum shelf life at < 15 °C
12 months after date of delivery

Processing

Electrostatic spraying

SYNRES-ALMOCO BV

P.O. Box 18
NL-3150AA Hoek van Holland / Netherlands

Tel.: +31 (0)174 389999

E-Mail: sales@almoco.nl

PiMC 1253

Kennwert	Einheit Unit	Norm Method	Typische Werte Typical values	Properties
	-	-		
Allgemeine Eigenschaften				General Properties
Schüttdichte	g/cm ³	ISO 60	0.60 - 0.70	Apparent density
Dichte	g/cm ³	ISO 1183	1.3 - 1.5	Specific gravity
Verarbeitungsschwindung (längs)	%	ISO 2577	2	Moulding shrinkage (longitudinal)
Pulver Eigenschaften				Powder Properties
Korngrösse Verteilung D10	µm	TPP070211	10 - 25	Particle Size Distribution D10
Korngrösse Verteilung D50	µm	TPP070211	50 - 75	Particle Size Distribution D50
Korngrösse Verteilung D90	µm	TPP070211	100 - 175	Particle Size Distribution D90
Brabender Zykluszeit 150°C	s	TPP070203	75 - 90	Brabender cycle time 150°C.
Pulver Stabilität bei 30°C	h	TPP070214	> 8	Powder stability at 30° C
Beschichtungs Eigenschaften				Coating Properties
Glanz 20°	GU		40	Gloss 20°
Glanz 60°	GU		75	Gloss 60°
Glanz 85°	GU		90	Gloss 85°
Kratzfestigkeit	N	DIN 53799	>2	Scratch resistance
Taber Verschleiss S42 paper; 500 g Belastung; 500 Drehungen	g	DIN 53799	< 0.5	Taber abrasion S42 paper; 500 g load; 500 turns
Fallkugel 125 cm	Visuell Visual	DIN 53799	Keine Beschädigung No damage	Falling ball impact 125 cm
Flammhemmung (SMC M1) - Brandvergrößerungs Index		BS 476, part 6	10.4	Fire retardancy (SMC M1) - Fire propagation index
Flammhemmung (SMC M1) - Oberflächestreuung des Flammes		BS 476, part 7	10.4	Fire retardancy (SMC M1) - Fire propagation index
Flammhemmung (SMC M1) - Brandvergrößerungs Index		BS 476, part 6	Class 1	Fire retardancy (SMC M1) - Surface spread of flame
Flammhemmung (SMC M1) - Epiradiateur		NF P 92-501	M 1	Epiradiateur
Graffiti Reinigung		NF F 31-112	G1	Graffiti cleaning
Biegefestigkeit	MPa	ISO 178	30 - 60	Flexural strength
E- Modul (Biege)	GPa	ISO 178	5 - 10	E-modulus (flexural)
Bruchdehnung	%	ASTM D-790	2 - 5	Elongation at break

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse.

Der Verarbeiter ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen.

Irgendwelche Ansprüche uns gegenüber können aus den Angaben in diesem Merkblatt nicht hergeleitet werden.

The above data correspond to the level of our current knowledge and experience.

It is, however, the responsibility of the user to test our products with respect to their suitability for the specific intended use.

Non-liability is consequently considered as being agreed upon for the data given in this sheet.